

Communiqué de presse

PRIX DE L'ENVIRONNEMENT DE LA FEDIL – ÉDITION 2025

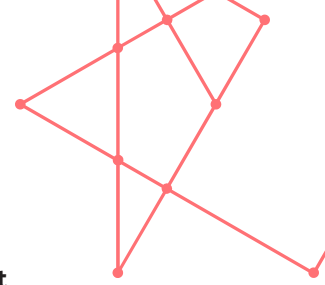
Luxembourg, le 27 novembre 2025 – La cérémonie de remise du Prix de l'Environnement de la FEDIL a eu lieu ce 27 novembre 2025 à l'auditorium de la Banque de Luxembourg, partenaire de l'événement. La remise des prix s'est déroulée en présence de Serge Wilmes, ministre de l'Environnement, du Climat et de la Biodiversité, ainsi que de nombreux invités, membres du jury et lauréats de la promotion 2025.

Pour cette 19e édition du Prix de l'Environnement de la FEDIL, 16 projets avaient été soumis, parmi lesquels le jury, composé d'experts issus des secteurs public et privé, a décerné quatre prix, à savoir :

- **Prix de l'Environnement 2025 dans la catégorie « Gestion » : « Renaturation des carrières » de Carrières Feidt S.A.**

Carrières Feidt, qui exploite six carrières au Luxembourg et une dans l'Eifel près de Bitbourg, s'engage dans une démarche exemplaire de renaturation, redonnant vie à la nature après l'exploitation de ses sites. Une fois la phase d'excavation achevée, débute une seconde vie pour la carrière : la renaturation. Ce processus vise à restituer à la nature ce qui lui a été emprunté, en créant des espaces propices à la biodiversité animale et végétale. La renaturation ne commence pas à la fin de l'exploitation, mais s'anticipe dès les premiers travaux, selon un concept clair et durable, élaboré en collaboration avec des experts. Chaque étape est guidée par la volonté de laisser derrière soi une nature intacte. Carrières Feidt privilégie deux approches complémentaires. La première consiste à recréer des habitats naturels : lacs, biotopes, zones humides, haies, arbustes et arbres. Ces aménagements favorisent l'installation d'une faune et d'une flore variées, accueillant notamment des espèces rares d'oiseaux, de lézards, de crapauds, de papillons et d'insectes. Les lacs servent aussi de halte aux oiseaux migrateurs, grâce à la qualité de l'eau et à la diversité piscicole. La seconde approche laisse la nature reprendre spontanément ses droits, permettant aux écosystèmes de se régénérer librement. Ainsi 500 arbres fruitiers ont été plantés sur 12 hectares et un mur à cavités a été construit pour abriter des nicheurs rares comme les hirondelles de rivage.

Chaque carrière bénéficie d'un projet de renaturation adapté, avec pour objectif commun de préserver et enrichir la biodiversité locale, tout en



assurant un héritage naturel durable pour les générations futures.

- **Prix de l'Environnement 2025 dans la catégorie « Procédé » : « EASyMelt » de Paul Wurth S.A.**

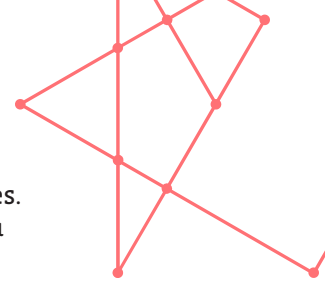
Paul Wurth, leader mondial dans le domaine de la métallurgie et de l'ingénierie, a développé EASyMelt, une solution innovante visant à réduire considérablement les émissions de carbone dans la production d'acier. La technologie EASyMelt répond au besoin urgent de décarboniser l'industrie sidérurgique, responsable de 7 à 8 % des émissions mondiales de gaz à effet de serre. Les méthodes de production traditionnelles par la filière du haut fourneau reposent largement sur l'utilisation du charbon, ce qui rend impossible la réalisation de nouveaux objectifs climatiques. EASyMelt offre une solution flexible et évolutive qui permet de moderniser les aciéries existantes, évitant ainsi la nécessité de construire de nouvelles infrastructures d'envergure. EASyMelt convertit les gaz résiduels des aciéries en gaz de synthèse, un combustible plus propre utilisé dans le processus de fabrication de fonte. Cette technologie, combinée à un chauffage électrique avancé soutenu par des torches à plasma, réduit les émissions de CO₂ de plus de 50%, avec un potentiel pouvant atteindre 70%. La technologie a franchi plusieurs étapes de développement, depuis les recherches initiales et les essais en laboratoire jusqu'aux démonstrations à l'échelle pilote. La flexibilité d'EASyMelt lui permet d'utiliser diverses sources d'énergie, notamment l'électricité renouvelable, l'hydrogène, l'ammoniac, le gaz de cokerie ainsi que le gaz naturel, ce qui rend la technologie adaptable aux futures transitions énergétiques.

EASyMelt favorise non seulement la durabilité environnementale, mais améliore également la viabilité économique des producteurs d'acier. En réduisant la dépendance au charbon et au coke, le procédé diminue les coûts d'exploitation et augmente le retour sur investissement. La compatibilité de cette technologie avec les systèmes de capture du carbone renforce encore son potentiel pour atteindre la neutralité carbone. Enfin, la technologie EASyMelt de Paul Wurth positionne le Luxembourg comme un leader de l'innovation industrielle verte, permettant aux producteurs d'acier du monde entier d'atteindre leurs objectifs climatiques grâce à une solution rentable et fiable.

- **Prix de l'Environnement 2025 dans la catégorie « Produit » : « PET Closure » de Husky Technologies**

En tant que leader dans le domaine des machines de moulage par injection et des moules, Husky Technologies est à la pointe de l'innovation en matière d'emballage des boissons. Les bouchons pour boissons disponibles sur le marché sont généralement fabriqués à partir de polyéthylène haute densité (PEHD) ou de résine de polypropylène (PP). Bien que ces matériaux offrent un haut niveau de performance pour un poids léger, ils sont généralement recyclés dans des applications sans contact alimentaire, telles que les seaux, les meubles de jardin et les jouets pour enfants.

Pour compléter le cycle de recyclage des bouteilles en PET, Husky a mis au point des bouchons en PET conçus pour être fabriqués à partir de PET vierge (vPET) à 100%, de PET recyclé (rPET) à 100% ou d'une combinaison des deux. Cette avancée majeure permet de créer un véritable emballage mono-matériau, dans lequel la bouteille et le bouchon sont fabriqués à partir du même matériau.



Les avantages environnementaux du bouchon en PET sont considérables. Grâce à l'approche mono-matériau, il n'est plus nécessaire de procéder à un tri supplémentaire lors du recyclage, et le rendement des balles de rPET est augmenté. De plus, les propriétés rigides du PET permettent d'alléger considérablement le poids, réduisant ainsi la quantité totale de matériau utilisée pour l'ensemble de la bouteille. Cela renforce à la fois la durabilité et les performances tout au long du cycle de vie.

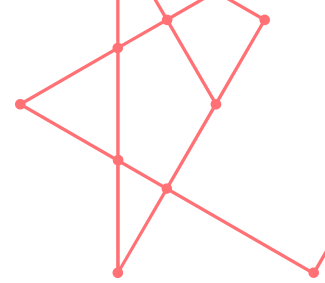
L'un des atouts majeurs du bouchon PET de Husky réside dans sa capacité à offrir un niveau d'inviolabilité inégalé grâce au nouveau système HyCAP SecuRE+. Cette technologie innovante applique avec précision une source de chaleur sur la bague d'inviolabilité. La chaleur provoque une déformation contrôlée de la bague autour de la collerette, assurant ainsi une couverture à 360°. De plus, ce bouchon PET fournit une expérience sensorielle supérieure, avec un signal sonore et tactile net lors de la rupture de la bague d'inviolabilité. Le bouchon en PET est sur le point d'établir une nouvelle norme dans l'industrie de l'emballage des boissons, en accord avec les objectifs mondiaux de durabilité et les préférences des consommateurs pour les produits respectueux de l'environnement.

- **Prix de l'Environnement 2025 dans la catégorie « Produit » : « XCarb® Recycled and renewably produced steel » d'ArcelorMittal**

En 2021, ArcelorMittal, leader mondial de la sidérurgie et de l'exploitation minière, a lancé son initiative XCarb® Recycled and renewably produced steel. Cet acier à faibles émissions de carbone est fabriqué à partir d'un taux élevé de ferraille dans un four à arc électrique (EAF) alimenté entièrement par de l'électricité renouvelable produite par des centrales solaires et photovoltaïques récentes connectées au même réseau que les usines de Belval et de Differdange. Ce processus réduit considérablement les émissions de CO₂. L'acier recyclé et produit de manière renouvelable XCarb® peut avoir une empreinte carbone aussi faible que 300 kg d'équivalent CO₂ par tonne d'acier fini, lorsque 100% de ferraille est utilisée dans le processus de fabrication. Ce chiffre est nettement inférieur à la moyenne globale de l'industrie sidérurgique, qui est d'environ 2,3 tonnes d'équivalent CO₂ par tonne d'acier. L'utilisation d'électricité renouvelable par le biais de garanties d'origine (GoO) est certifiée par un organisme externe.

L'initiative XCarb® répond à la demande croissante de produits à faibles émissions de carbone de la part des principales parties prenantes, notamment les clients, les autorités publiques et les maîtres d'ouvrage, dans toute l'Europe. Non seulement l'acier XCarb® a un impact environnemental nettement inférieur, mais il répond également à des normes de qualité et de fiabilité élevées, ce qui en fait un choix idéal pour les projets de construction et d'infrastructure. À ce jour, plus de 500 000 tonnes de matériaux recyclés et produits de manière renouvelable XCarb® ont été livrées dans le monde entier.

Par rapport à l'acier produit de manière conventionnelle, les avantages environnementaux de l'acier XCarb® sont particulièrement significatifs en termes d'émissions de carbone et de consommation d'énergie. Ce produit soutient les principes de l'économie circulaire et contribue à améliorer la qualité de l'air et à réduire l'épuisement des ressources. De plus, l'acier XCarb® est entièrement recyclable, ce qui s'inscrit dans les stratégies de développement durable des entreprises et renforce l'engagement en faveur d'une production d'acier à zéro émission nette. À l'avenir, la poursuite des investissements dans les technologies de



nouvelle génération permettra de réduire encore les émissions et d'élargir la gamme de produits XCarb®.

Ces quatre projets satisfont pleinement aux exigences du règlement du Prix de l'Environnement, notamment l'intérêt écologique, l'innovation, le développement durable et la faisabilité concrète. Les gagnants ont reçu leurs diplômes accompagnés de films spécialement créés pour l'occasion, mettant en valeur chaque projet.

Après l'accueil des invités par Pit Linster, Head of Entreprises & Entrepreneurs à la Banque de Luxembourg, Georges Rassel, président de la FEDIL, a souligné que le Prix de l'Environnement a pour objectif de récompenser les acteurs innovants œuvrant pour la transition écologique au bénéfice de la société. Cette distinction s'inscrit dans une stratégie qui encourage l'élaboration de politiques cohérentes et ambitieuses, ainsi que l'investissement dans les technologies propres. Georges Rassel a ajouté que la transition doit être juste et équitable afin de préserver la compétitivité, l'emploi et la viabilité économique face aux enjeux climatiques. Il a enfin salué la qualité des projets soumis, témoignant de l'engagement des entreprises dans une démarche responsable en faveur du climat et de l'écologie.

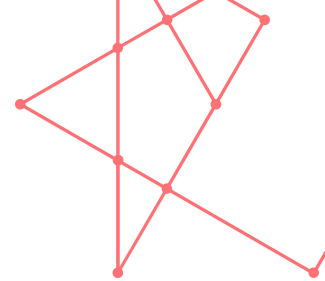
La soirée a aussi été marquée par une conférence de Domenico Franceschino d'Axpo Benelux intitulée « Economic Sustainability of the Energy Transition ». Il y a montré que, pour exploiter pleinement les énergies renouvelables, il est essentiel que les projets soient à la fois écologiques et financièrement solides. S'appuyant sur des exemples concrets venus de toute l'Europe, l'intervenant a exposé les principaux risques de marché susceptibles de déterminer la réussite ou l'échec des projets renouvelables. Il a souligné en particulier le rôle important que peut jouer le fournisseur d'énergie pour contribuer à limiter ces risques.

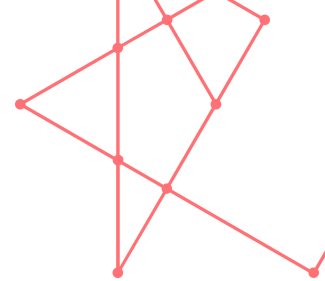
A PROPOS : PRIX DE L'ENVIRONNEMENT DE LA FEDIL

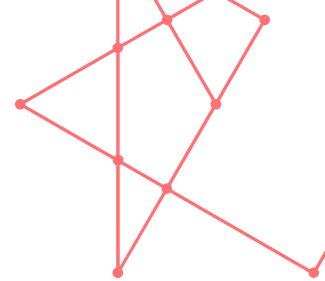
Lancé pour une première fois en 1987 dans le cadre de l'année européenne de l'environnement et, après quelques éditions annuelles, le prix est organisé dans une cadence bisannuelle depuis le début des années '90, ceci en alternance avec le Prix de l'Innovation de la FEDIL.

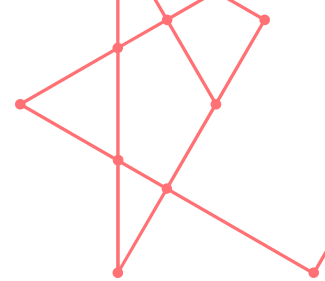
PHOTOS

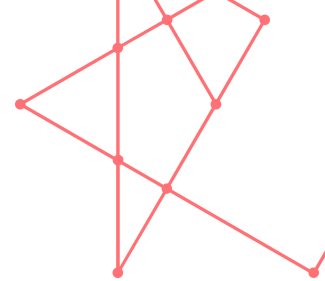


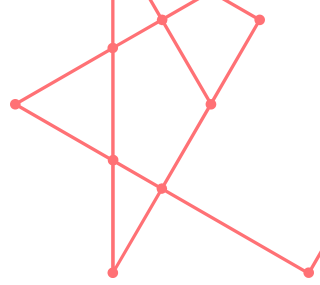


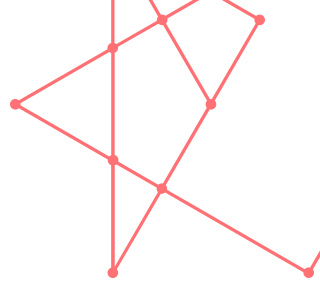


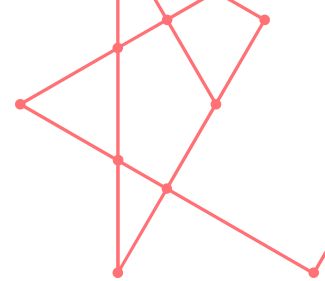


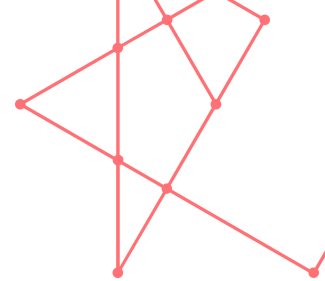












CONTACT DE PRESSE FEDIL

Laurence Kayl

laurence.kayl@fedil.lu

+352 43 53 66-617